



ยูไนเต็ด อัลลอย # RM-60

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกซิไดซ์เซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # RM-60 เป็นอัลลอยสำหรับงานทองสีขาว 18K-19K Premium Nickel Safe White Color โดยอัลลอยนี้ได้รับการพัฒนาขึ้นอย่างยอดเยี่ยมช่วยให้มีอัตราการไหลของน้ำโลหะที่ดี มีส่วนผสมของสารไดออกซิไดซ์เซอร์ (De-Oxidizers) ซึ่งจะช่วยลดการออกซิไดซ์ของโลหะระหว่างการหลอมละลาย และ มีการแข็งตัวของน้ำโลหะที่ดีกว่า ช่วยเพิ่มคุณภาพผิวงานหล่อให้เรียบ สวยงาม มากขึ้น และ อัลลอยนี้ ใช้เทคนิคการผลิตเพื่อการจำหน่ายในรูปแบบแผ่นเล็ก ๆ เท่านั้น

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,090 - 1,100 °C
- 2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 1,040 - 1,050 °C
- 3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

ประเภทของงาน (KARAT)	น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	หล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	หล่อดูด (VACUUM CAST)
18K - 19K	เบา (Light)	570 - 600 °C	680 - 720 °C
	กลาง (Medium)	520 - 550 °C	620 - 650 °C
	หนัก (Heavy)	480 - 500 °C	550 - 600 °C

อุณหภูมิปูนปกติ แนะนำ 650 - 700 °C และ ขึ้นอยู่กับดีไซน์ของชิ้นงาน และ ขนาดของเบ้าปูน

- 4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเบ้าปูนไว้ 20 - 25 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 5.) การใช้น้ำกรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟิวไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน
ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : ทองและอัลลอยใหม่ 70% ทองเก่า 30% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 18K - 14.65, 19K - 15.39
- 8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด # 6SA, # 7SA, # 8SA, # 18WSAE, หรือ น้ำประสานแผ่นสำเร็จรูป
เครื่องเชื่อมเลเซอร์ สำหรับความต้องการสีขาว ที่เหมือนกับชิ้นงาน
- 9.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com